<u>製造データ管理システム(PMW)</u>

《 A Production Data Management System in Web 》

概要

本製造管理システム(以下本システムという)はプラスチック製造業(特に押出成形業)用に製造デー タの管理集計をし、製品・担当者・ラインそれぞれにおけるポイントを見付け、より良い製造状況に改 善していくことを目的として開発されたものです。なおかつ、コンピュータ管理者不在の中小企業等に とってはプログラムの開発・更新・データの保守は非常に面倒かつ高コストにつくものでありますが、 その面倒さを排除し、低コストで利用できるようにしたものが本システムです。本システムは、前述の 通り押出製造業用に開発したものですが、射出成型においても同様に利用できることと思います。 本システムは概ね次の4項目からなっています。

- 1. ログインパスワード登録
- 2. 登録
- 3. データ入力
- 4. データ表示

トップメニューは、ID・パスワードの制限で管理者画面・準管理者用画面・一般者用画面の3 タイプ があります。

■ 製造管理		●□グオフ	 Top Men
夏造管理トップメニューmant Top Menu			
-教造実績-	- 管理者- F# 製造実績報告書項目	调目就定	
■ 製造実績報告書 入力 一覧表示()	#E/###)	21	
截顶-	福担当者登録	<u>1949</u>	表(修正/得到)
■製造日報 ▶	□■ 製造ライン名対応	192 1	
製品別日報	国製品バラ単位	28 -1	表(增正/情報)
- 製品別句報	□■製品ケース単位	2H -X	表(相正/有難)
機械別句報	TE M/ BE YE GA		B/WE/BEAL
■担当者別句報		200 - C	A(4)E/884
■原料使用量 ▶	PE PERING PP		and the second sec
	Fii 基準線動時間	登排/訂正	

トップメニュー【 管理者用画面 】

【 準管理者の画面 】

F 製造管理		6 0 <i>9</i> ≢7	🖡 Top Menu
製造管理トップメニューment Top Menu			
-製造実績- 「「製造実績報告書」 入力 「質素(#正信報)」	-管理者- 「『製造実績報告書項目	潮目建定	
	□ ■担当者登録	911 -X	表(综正/清朝)
	□ 製品バラ単位 □ 製品ケース単位	2# -%	表(修正/有型k) 表(修正/有型k)
F 製品別句報 ▶	□「原料登録 □■製品登録	<u>200 - X</u> 200 - X	表(增至/有容制) 表(修正/有容制)
□ 握当者別句報 ▶ □ □ 原料使用量 ▶ □	「 基準稼動時間	TIPHO	

ログインアカウント・製造ライン名対応の作業が出来ません。

【 一般者用の画面 】

₽ 製造管理	● ■ダオフ	7 🐞 Top Menu
製造管理トップメニュテment Top Menu		
-製造実績報告書		
-報票- 再製造日報 ▶ □ □ □ ■	句報▶	
F# 製品別日報 F# #	句報 ▶ 別句報 ▶	
+ =)	9用童 ▶	

一般者用は閲覧のみになっております。

入力時の方法

項目間のカーソル移動は〔TAB〕キーにて行うかマウスの左クリックにて行ってください。〔Enter〕 キーを押すと登録になってしまいます。

《登録》

初期登録

最初にログインアカウント、製造実績報告項目の登録を行って下さい。

1 ログインアカウントの登録

ログインアカウントは契約数に応じ ID とパスワードを設定してありますので、使用者名を登録して下 さい。この登録は、管理者 ID でログインした場合のみ設定できます。 この ID によって会社名の判別を行っております。管理は慎重に行って下さい。

管理者: 最初に、管理者のパスワードの変更をお願いします。 パスワードは自動生成・任意の二通りの変更方法があります。 管理者の方が ID・パスワードの紛失などで分からなくなった場合は、ご連絡く ださい、新しいパスワードを作成しなおします。

- 準管理者: 各種登録・データ入力・閲覧
 - 一般: 閲覧のみ(工賃等利益に関する項目が表示されないようになっています。)

製造管理プログラムお申し込みの際、ID 作成数をお申し込みください。また作成数は変更す ることも出来ますのでお申し出ください。

製造管	理		6 ログオフ	Þ Top Meni
ログイン	レアカウント			
				登録ID数:5件
登錄ID	バスワード	区分	備考(使用者名等)	
State of the local division of the	otto Photos	管理者	不会(11) 不能的 化物	[更新]
de la serie de	and the Company	準管理者	#1 F	[更新]
an - Logar State	Cliffe Anal Pri	準管理者	120	[更新]
10.000	participants.	準管理者		[更新]
	a Palant	一般	MA - M	[更新]

更新をクリックするとパスワードの変更ができます。

*パスワードの変更は自動生成・任意のどちらかにチェックマークを付けて更新処理してくだ さい。

また、使用者等の変更がある場合も更新処理を行って下さい。

2 製造ライン名対応の更新

ご登録された時に、ライン数のご登録を致します。最初は1からの順位になっておりますので、 ライン名称の変更をされる方はここで行なってください。

₩ 製造ライン名対応

登録ライン数:

ラインNo	ライン名称	
1	- 考慮	[更新]
2	1 1 m	[更新]
3	104	[更新]
4	- 1 1 - 1 1 - 1 1 - 1	[更新]
5	1.4.4	[更新]
6		[更新]

更新ボタンを押すとライン名称の変更が出来ます

3 製造実績報告書項目の登録

単位秒・重量の項目は必須項目です。以下自社の作業標準に応じて記録しておくものを設定してください。15項目まで設定できます。

(例)押出業設定の場合

押出機回転数・電流・温調器設定温度・引取スピード・製品測定値など

留/古私。	一五月							
-------	-----	--	--	--	--	--	--	--

各項目を記入の上更新ボタンを押してください。

注意:項目を変更すると過去に入力したものも新しい項目の名称になりますのでご注意ください。

随時登録



上の項目5点は新規登録・修正等随時処理を行って下さい

注意:各種修正をおこなう際、担当者登録・製品バラ単位・製品ケース単位の変更をすると過去のデー タも最新の内容にデータが変更されますのでご注意ください。また、原料登録・製品登録の修正 は過去の日報データが変更されることはありません。

4 担当者登録

担当者コード(半角にて10文字以内)を入力し担当者名を登録して下さい。

📲 製造管理	
日当者登録	
担当者コード:	※半角(10)
担当者名:	※半角(50), 全角(25
登	禄確認 取消

登録確認をクリックすると下記の画面が表示されます。

₽ 製造管理	
- 担当者登録	登録内容に間違いがない場合は、【登録】をクリックしてください。
以下の内容で登録します。 担当者コード: 担当者名: 登録 入力に戻る	修正の場合は、【入力に戻る】をクリックし、入力の やり直しをして下さい。

*製品バラ単位登録・製品ケース単位・原料登録・製品登録作業は登録の前に確認画面が表示されま す。確認画面で登録内容を確認の上登録してください。 担当者の修正・削除は一覧表より行うことができます。 また、担当者を変更する際同一人でない限り別コードでの登録をお願いします。

製造管理		
担当者登録一	覧	
		件数:3 作
担当者コード	担当者名	
0001	1.15 - 81	[修正] [削除]
0002	454 6/0	[修正] [削除]
0003	8-181-FB1	[修正] [削除]
£13,63,572	1~3	

<u>5 原料登録</u>

原料登録は「コード」「原料名」「単価」の3項目からなります。製品登録の際に原料コードを 入力することが必須となりますので、製品登録する前に必ず入力してください。

ここでの登録単価が計算の根拠になります。原料登録の単価修正をおこなった際には、製品

原料登	詠		
原料コード: [*	半角(10)	
原料名:			※半角(50), 全角(25
原料単価:	*	整数部(6)小数部	8(2)
	 注1) 一品目で2種類 その平均的な。 	頃以上の単価の 単価を記入する	ある場合、こと。

価格に自動的に反映される様になっており ます。

しかし、過去のデータ(製造日報データ)が 変わることはありません。 原料の修正・削除は一覧表より行うことができます。 また、同一物以外は別コードで登録してください。

			件数:76
原料コード	原料名	原料単価	
01000000	Phil + Tel: (421	(man)	[修正] [削除]
01000003	1940 S 5-05	1.66	[修正] [削除]
01030000	2.9/96-92/ £70(B)(PMA)	1.000	[修正] [削除]
02060200	NET-0-1303 FL #0	-	[修正] [削除]
02060201	PPNA-0040	#15	[修正] [削除]
02060202	0400140(80	R. 2466-	[修正] [削除]
02060302	バイア病療和に裏	an an	[修正] [削除]
02060700	881-w-62743(8)	10.000	[修正] [削除]
02061100	787-96A21751	3. 74m	[修正] [削除]
02062200	18-38-424090-54-6-7	B (764)	[修正] [削除]
02062201	0874-28-11225-6-41-95-1	Times:	[修正] [削除]
11000106	8.51201-64009-RPMU	1997	[修正] [削除]
11000200	N. E-12/07-2/00/L#0	190	[修正] [削除]
11000500	KS1201-880 (3%2-12)	1990	[修正] [削除]
1100070400	N 51207-141240	Control of	[修正] [削除]
1100070401	K 51201-1400009###	1000	[修正] [削除]
11000706	K § 1201-188(B)	(Dec)	[修正] [削除]
11000000	the lot of the second sec		FUETT FRURAT

■ 原料登	録(修正)
以下の内容	で更新します。
原料コード:	11901100
原料名:	#1.8(7)-1
原料単価:	

原料価格の更新処理をすると、右の様に使用され ている製品コードも自動的に更新されます。

₣ 原料登録(修正)

正常に更新処理されました。
製品(15500011)の原料費が更新されました。
製品(15600311)の原料費が更新されました。
製品(3030001100)の原料費が更新されました。
製品(3030001101)の原料費が更新されました。
製品(3030011100)の原料費が更新されました。
製品(3030011101)の原料費が更新されました。
製品(3030021100)の原料費が更新されました。
製品(3030021101)の原料費が更新されました。
製品(3030031100)の原料費が更新されました。
製品(3030031101)の原料費が更新されました。
製品(30300411)の原料費が更新されました。
製品(30300511)の原料費が更新されました。
製品(30300611)の原料費が更新されました。
製品(10301411)の原料費が更新されました。
製品(10301/11)の原料費が更新されました。
製品(1030141101/0)原料費が更新されました。
製品(10302211)の原料費が更新されました。
sz [en - upd]Code : 11901100

一覧に戻る

<u>6 製品バラ単位登録</u>

最小単位において必要とする単位を登録 して下さい。

🛛 製造管	理	
■製品バ	ラ単位(登録)
バラ単位:]※半角(30)、全角(15
ſ	登録確認	取消

単位の修正・削除は一覧表より行うことができます。

製造管理	
製品バラ単位一覧	
	(牛表):4 件
バラ単位	
m	[修正] [削除]
巻	[修正] [削除]
 本	[修正] [削除]

<u>7 製品ケース単位登録</u>

	- 製造管理		
梱包単位あるいは製品ケース単位で必要な単 位を登録して下さい。	₩ 製品ケース	単位(登録	彖)
	ケース単位: 	×≞ ≥錄確認	⊧角(30), 全角(15) 取消

ケースの修正・削除は一覧表より行うことができます。

- 没 迫官理	
製品ケース単位一覧	
	(牛费):4 (牛
ケース単位	
m	[修正] [削除]
	[修正] [削除]
箱	
箱 本	[修正] [削除]

<u>8 製品登録</u>

製品コード及び製品名を入力し、検索を押す。登録コードがない場合には新規登録になります

製造管理	
製品登録一	覧
製品コード:	※半角(10)
製品名:	※半角(30), 全角(15
検 ? ※登録され ※検索キ	*** 声(30) 室声(を) れている製品を検索します。 ーを入力して下さい。(全件表示の場合は未入力)

現在のところ品種による区分集計は行っておりません。

製品登録	ł					単1型 (1)* = た 7)	こ 豆球
製品그-ド:	111	*****				(/ J· J-X)	
製品名:					※半角(20),全角(15)		他已与
品種:	1.1	(i,i_{i})	派早;	月(10)、全月(5)		基本重量 :	1 バラ
単位()(う):	本		~			売単価 :	単位(
単位(ケース):	箱		~			運賃コスト:	単位(
入数:	100)				梱包コスト:	単位(
基本重量:	100)	g			「「「」」「「」」「」」「」」「」」」「」」」「「」」」」」「」」」」」「」」」」	使田子
売単価:	100)	m				
運賃コスト:	5		H			~	
梱包コスト:	5		m			🍑 をクリッ	クする
	1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 0		02			【注意:原料 1 に	多種類値なるよう
		-			-		
	10.						

- した単位でもって選択し ごさい。
 - 位に入れる数量を入力
- 単位当りの重量を入力
- バラ)の単価
- ケース)に掛かる運賃費用
- ケース)に掛かる梱包費用
- 「る原料コードを入力

:原料ゴードの一覧表が

用の場合は割合の合計が にして下さい。】

登録確認をクリックすると登録内容の画面になりますので内容を確認の上登録して下さい。

ジョーに品媒	110		18	※半角	(0 C)	
製品名:			8.8	1		※平角(30)、全角(15
品種:	1.16	专用日	1	半角(10)、全角(5)	
単位(バラ):	本		~	1		
単位(ケース):	箱		~	l.		
入数:	100	Ę.				
基本重量:	100		8			
売単価:	100	k -	E			
運貨コスト:	5		m			
梱包コスト:	5		E			
	2.	02062	02		0.15	
	2. 3. 4. 5. 6. 7. 8.	02062	02		0.15	
	2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9.		02		0.15	
	2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9.		02		0.15	

製品の修正・削除は一覧表より行うことができます。また、同一物以外は別コードで登録してください。

製品コード	製品名	品種	原価	An and a state of the state of the
02800111	ALC: 10-5 # 8000.0	EVA	845.54	[修正] [削除]
10000411	***	硬質塩ビ	191.00	[修正] [削除]
10001401	(1.877-)-(10)	硬質塩ビ	296.00	[修正] [削除]
10001402	2.877 / (A)	硬質塩ビ	241.00	[修正] [削除]
10001411	単単行 テンペデレー)	硬質塩ビ	251.000	[修正] [削除]
10002111	新聞会サッシュ子 1300,100 BD-1	硬質塩ビ	250.000	[修正] [削除]
10002207	(1-0)(第7個)(硬質塩ビ	179.00	[修正] [削除]
10002407	++1 BC	硬質塩ビ	191 00	[修正] [削除]
10003202	(株式1953) 使人(素)-2000)。	硬質塩ビ	241.00	[修正] [削除]
10003707	15:5.3 (#8.8.4, p=6au, opp-	硬質塩ビ	291.00	[修正] [削除]
10100002	Star-226 Advances BERRING SCHOOL	硬質塩ビ	201 00	[修正] [削除]
10100211	5	硬質塩ビ	201 00	[修正] [削除]
10101211	the-motor transit	硬骨塩ビ	12100	「修正」「削除」

- 製品登録一覧

月に一回必ず処理を行って下さい。 登録する月を選び【次へ】をクリックし稼働時間を入力して ください。

📲 製造管理

- 基準稼動時間



📲 製造管理

		20	年	月
	糘動畤	間		
18	0 時間		0分	
2日	0時間		0分	
3日	0時間	0	0分	
4日	0時間		0分	
5日	0時間		0分	
6日	0時間		0分	
7日	0時間		0分	
8日	0時間	[0分	
9日	0時間		0分	
10 日	0時間	[0分	
11日	0時間		0分	
12 日	0時間	3	0分	
13 日	0時間		0分	
14 日	0時間		0分	
15 🖯	0時間		0分	

基準時間の登録により稼動率が算出され ます。

稼動率をどのように表したいかにより入 力時間

を決定してください。

1日を24時間として算出

1日を8時間として算出

自社独自の基準時間を設けて算出

登録した稼働時間が、一ヶ月の基本の稼 働率となります。

《例》

ーヶ月時間 24時間×30日=720時間 24時間×20日(稼働日)=480稼働時間 720時間を100%とし480時間が稼動基 準時間とする。

基準稼働時間率 66.67%

自社独自の基準率に対して、実働稼動の 比較を見ることができます(《帳票》 機 械別旬報)。

《毎日入力》

-製造実績-

* 製造実績書入力 *

日 製造実績報告書 入力 一覧表(修正/削除)

年月日・製造稼働時間・担当者コード・製品コード・ライン(機械)・製品の取り数・製造数量(注意:数量の入力は製品登録内容に合わせて入力の事(例)ケースでの登録はケースの数量)間違いが 無ければ『次へ』のボタンをクリックまたは Enter キーを押してください。また数値の入力が無い場 合は【エラー】になります。

担当者コード・製品コードの ^Q マークをクリックすると一覧表を見ることが出来ます。 単位秒・重量は必ず入力してください。

2000年 77000	□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	次への取消

他項目は登録内容にそって入力してください。入力が終わったら【登録】をクリックしてください。

MULTO MULT MULT <t< th=""><th>1. S. S.</th><th></th></t<>	1. S.	
	ALC: SIM	10.00
	640	12
		17
		1
		1
		36
•		10
		30
PH(かね: 15.3 平均量量: 53.3 g/1本 新造量: 282.8 kg 2019/13.2: 14 kg 前行12.2: 11 kg 12.7: 25 kg		

修正は製造実勢報告書の 【一覧表(修正/削除)】 で出来ます。 修正したい項目を入力し、修正箇所を訂正して更新処理を行って下さい。 《データ表示 (帳票出力)》



各項目の一覧表表示、また印刷が出来ます、 見たい項目を選んでください。

また、【 製品別日報一覧 】では製品別の検 索が出来ます。

各帳票の印刷をする時はブラウザの印刷機 能を使用してください。

1 製造日報

検索したい年を入力し、月・日をプルダウンで選択し、『製造日報表示』をクリックするとその日の一覧表が出ます。

:	y造管理
日参	设造日報
20	■年 ■ ♥月 ■ ♥日
	製造日報表示

製道	造管理						• •	ダオフ	🕨 Top Menu
劉建	皆日報								
						20	年	月日	
ライン	製品名	担当者	稼動時間	製造数量	製造量	ロス量	ロス率	純工賃	
1	BELLEVI MARK		11.15h	13箱	280.8kg	29.9kg	10%	10.000	
2	### 1174x 5 - 4010 - 104.3		8.0h	800本	142.4kg	49.3kg	26%	10.000	
3	(#D# 58- 7 - 110),		6.30h	24箱	91.1kg	-14.5kg	-19%	NC-HIR	
4	B. 887-1-1-62	89.8 10.10	4.10h	840 m	114.2kg	6.4ke	5%	21.008	
5	27-1470 8998		1.15h	2箱	19.4kg	5.9kg	23%	1.064	
6	MUNITIME (Mail	100.00	10.25h	15巻	111.2kg	-49.6kg	-81%	10.000	
	Build'shan (Ma)	-	12.0h	18巻	133.4kg	3.9ke	3%	10.407	

製品別(担当者ごと)で見たい期間を設定し検索することが出来ます。

年月日・製品コードは必ず入力してください。その他の項目は入力することにより範囲を限定すること が出来ます。

₩ 製造管理	● ログオフ	► Top M
□製品別日報		
20 年 月 日必須 ~ 20 年 月 日 製品コード: <u>必須 へ</u> 担当者コード: Q ライン:	表示順	: 製造数量 💙
検索		

また 『 表示順 』 をプルダウンすると、製造数量・ロス率・時間吐出・時間工賃・純工賃 のいず れかを選択するとその項目の順位が表示されます。

(但し、一般者用の画面には時間工賃・純工賃は表示されません。)

一覧表右側の日報欄の表示をクリックすることにより、そのデータの製造日報を見ることが出来ます

製造作	理							1	0194	t.z	D T	op Me
製品別	日報											
年月日	ライン	报当者	製造設量	製造量	口ス車	スクラッフロス車	目付口ス率	時間吐出	時間工徒	売値	級工程	日相
20111	1	18 8-	14箱	256.2kg	5.25%	0.89%	4.36%	30.6kg/h	10.000	-	11.466	表示
20	1	18.8-	1310	237.9kg	8.29%	6.32%	1.97%	30.5kg/h	4.010	10.000	10.00	表示
20	1	18.8-	13 70	237.9kg	8.96%	6.58%	2.37%	30.5kg/h	1.001	10.000	11.005	表示
20	1		13精	237.9kg	9.09%	6.57%	2.52%	30.5kg/h	1.000	10.000	10.010	表示
20	1	18.8-	13.精	237.9kg	10.80%	8.17%	2.62%	30.8kg/h	1.000	10.000	10.000	表示
20	1	18.8-	13 18	237.9kg	8.32%	5.93%	2.39%	30.2kg/h	1.078	10.005	10.000	表示
20	1	18 %-	12 1	219.6kg	12.89%	10.91%	1.98%	30.6kg/h	1.000	10.00	10.000	表示
20	1	18.8-	12 18	219.6kg	13.418	13.53%	-0.128	29.8kg/h	1.044	14.00	10.000	表示
20	1	69.11	12和	219.6kg	17.85%	14.488	3.37X	31.8kg/h	1.000	14.000	-	表示
20	1		11箱	201.3kg	10.01%	7.96%	2.06%	30.2kg/h	1.000	-		表示
20	1	18.8-	10 20	183.0kg	13.56%	10.00%	3.26%	30.6kg/h	1.04	4.00	10.000	表示
20	1		10 10	183.0kg	5.96X	3.19%	2.778	29.9kg/h	1.10	10.00	10.000	表示
20	1	69.00	8.90	146.4kg	31.62%	29.05%	2.57%	30.6kg/h		10.00	14,000	表示
20	1		8時	146.4kg	13.48%	9.10%	4.37%	30.8kg/h		10.000	10.00	表示

3 製品別旬報・機械別旬報・担当者別旬報・原料使用量の月別集計表

<u>3-1 製品別旬報</u>

年の入力し、月を選択し『製品別旬報表示』を クリックしてください、一覧表が出ます。

00	
20	年 11 1 月

教育科学								BRAIN	Cop :	MC
■製品別句報										
								3	2010年末月	
B/25-65	新語教を厳	副遺業	口入丰	25597712年	目付口入事	時間吐出量	時間工業	売価	械工館	
6-07 DBMML2	12指	137kg	39.32%	30.098	0.24%	19.1 kg/h	741	44, 2010	8.000	
#2.51-625	46種	994kg	11.14%	5.498	5.65N	27.9kg/h	4,798	100.005	1010084	
構築ないいたいた	46 箱	842h#	10.42%	9.00M	0.62%	30.0kg/h	1.040	1011-008	100.000	
# BF - F - B1 - B1	1.040m	293bg	24.948	18.57%	6.378	56.5kg/h	0.000	101-405	40.075	
HAPPEN HERE	4,007市	186kg	7.87%	7.48%	0.39%	17.5kg/h	7.465	110,000	\$12,7894	
8-3-30-20-20-	2.291 m	257he	17.28%	24.27M	-7.00%	31.0kg/h	\$108	101.475	411 (1988)	
8-2-30-1-81-120a	1.605re	75 fike	6.95%	14.178	-7.23%	50.2kg/h	1.762	100.010	125.000	
ABTUCKA SHOWLD	309本	295kg	9.98%	11,21.8	-1.22%	49.1 kg/h	0.000	101.000	48.536	
1.5-01#34(#)	2.200m	114ke	-10.21%	7.61 M	-17.92%	21.5kg/h	1,000	84.085	246.0001	
Manhold (MPI-1989)	300m	1264	76.05%	80.40N	-4.428	12.3kg/h	1,000	11.400	201.0104	
#112-812-17-171-170	2,502m	3 Blog	11.76%	15.D6M	-3.29%	9.6kg/h	0.002	No. Own	40.175	
使いただいがすってしょうひ	2.507m	24he	4.03%	8.87W	-4.94%	0.0kg/h	14,004	10.761	100.008	
(#D# 28-7x 15k)	11178	421kg	2.00%	22,708	-10.048	10.2kg/h	11,204	***	1006.0710	
WED-MORA-	2,130m	204 at	-11.93%	7.61 K	-19.80M	11.0kp/h	10,000	10,046	44.040	
WEIP COLUMN	1.085m	984at	-5.74%	15.048	-20.89M	17.3kg/h	1.004	#1.000	10.400	
Phi-A Mercanic are	1.01 m	14kg	69.228	76.718	-7.408	11.0kg/h	1,000	111.050	1000	
## 14 Year 1 - 42 KD - 586.7	900 *	160kg	13.17%	13,288	-0.118	24.1 kg/h	1.000	1071-1080	20.040	
37-2470 7788	18588	1,795ke	4.36%	6.99 X	-2.658	22.9kg/h	2.788	716.078	STR. Frak	
TT-AATS BTIS	216	1 Pkg	-0.525	1.048	×2.078	23.2kg/h	1,075	1.1968	2.000	
27-2872 -8	10.000	97hg	4.62%	6.88M	-2.26M	23.0kg/h	4,702	34,785	10.007	
100.70	60.9%	\$82he	-1.55%	1.478	-3.07%	22.94g/h	1,788	2110-140	21.275	
		T-DOM: N	10.044					8140.000	1.0000.0710	

<u>3-2 機械別旬報</u>

年の入力し、月を選択し『機械別旬報表示』を クリック してください、一覧表が出ます。

_	-1.	Trans.
20	年 11	✓ 月

: 製造管理	B		6113	/17	Top Ment
□ 機械別句報					
【基本辉曲率18.2	en]			20 年	月.
根树No	程度 動和年間語	柞柏平	製造量	纯工做	
1	120時間35分	16.21N	3,016kg	40.755	1000
2	102時間05分	13.728	3.079ke	0.00	dat 7
3	70時間35分	9.49N	933kg	104	2001
4	117時間25分	15.78%	2,593kg		140
5	61時間03分	8.21%	1,116ke	194	1001
6	99時間15分	13.34N	1.112kg	100	0400
		12.79%	11.848kg	2,758	1996

年の入力し、月を選択し『担当別旬報表示』 をクリックしてください、一覧表が出ます。

0.0	1.		100	-	
20	年	11	~	月	

10 111/01	-U 48				
推调要要	10	3418 W	02#	10/00 T 18	0 5F
THE R. C.	#120-5	128kg	23.16N	TO THE OWNER	10.00
	TANK OF STREET	479kg	1.428	100000	1110 810
	million 7	989kg	-15.96%	10.000	1.08.000
	V2304-7-101	194kg	-7.20%	11.086	1712.01
	Otherspiritual and a second state of the	27kg	30.05%	140321	104,704
小計		1.815kg	~5.34N		10710-000
ALC: NOT	MARK COLUMN	107kg	14.98%	7547803	10.00
	Million - North	604ke	12.72N	10/81	100.000
	20071-974-10068-3	255ke	14.79N	11/81	112,778
	89-972-5	119ke	-3.02N	-40703	10.40
	10.000 (1.000)	62ke	-22.53N	10,7753	127,804
	(BREAKING ALL BUILDING ALL)	214kg	16.53N	110817	108,810
	WEDG STATE AT A STREET, COMPANY	84kg	0.83%	1000703	108.000
	14110	165kg	7.72%	195901	18.500
小計		1,610kg	10.718		2417.000
合計		3.426kg	2.86%		10.000.000

3-4 原料使用量

年の入力し、月を選択し『原料使用量表示』 をクリックしてください、一覧表が出ます。

	-	
20	年	📉 🥂 月

F 製造管理

₣ 原料使用量

		20 年 月
原料CD	原料名	使用量
11301101	Registration and the set of the set	126.20kg
11901100	HOLES 7 9-1	1,711.20kg
11001000	And a set of the set o	298.90kg
11000802	new second manufacture of the	485.70kg
41000004	18/8/77	171.50kg
02060201	100 m (800-02)	9.10kg
51020003	March and Collection Providence	111.26kg
02060200	THE REPORT OF A	4.64kg
61010003	en insuennal e end ite vezal	38.22kg
02062200	100-100-100-000 and 10-0-0-	0.38kg
61010801	1000 A00-8-00-8-0-0-1	50.60kg
61010002	101,-001-0 (ABRID)	340.60kg
71000000	REPAIL OF T	178.70kg
		3,527.00kg